

email:

ABSORBEDORES DE ENERGÍA

■ rock∘	PROCEDIMIENTO PERIÓDICO DE INSPECCIÓN DE EPIS
USUARIO:	
NÚMERO DE CONTROL DE EPI:	
libre de impurezas o suciedad que pueda dificultar la inspecci podido tener un impacto en el estado del EPI, como una caío situaciones de detención de caídas, etc. Estos eventos pueden	de la inspección, todos los elementos que no forman parte del EPI deben retirarse. El EPI debe estar limpio y ión de toda la superficie. El usuario debe proporcionar toda la información sobre cualquier suceso que haya da de objetos metálicos desde una altura sobre una superficie dura, exposición a temperaturas extremas, a ser motivo para la retirada del EPI. La persona calificada que está a cargo de la inspección no es responsable el usuario es incompleta o inexacta. La inspección se lleva a cabo de acuerdo con las instrucciones de uso y la
FABRICANTE: - En caso de que esta información no se indique claramente en	n el producto, puede consultarse en el catálogo o en el sitio web del fabricante.
confundirla con la etiqueta de la bolsa protectora del aborbe absorbedor, no es necesario registrar sus números de produc- La fecha de fabricación es parte del número de producción	el formato xxx / xxxxxxx / xx / xx. La etiqueta está cosida directamente a la cinta del absorbedor, no hay quedor. Si otros componentes con sus propios números de producción únicos son una parte no removible del
INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL DEL ABSORBEDOR - Para los absorbedores de energía Reactor 2 y Reactor 3 es ne	ecesario abrir la bolsa y revisar toda la superficie de la correa, así como las costuras del interior de la bolsa.
INSPECCIÓN DE LAS COSTURAS DE SEGURIDAD - Ver el procedimiento de inspección periódica de EPIs de las c	rintas.
INSPECCIÓN DE LAS CINTAS - Ver el procedimiento de inspección periódica de EPIs de las c	intas.
INSPECCIÓN DE LOS COMPONENTES TEXTILES NO EXTRAÍBLES - Ver el procedimiento de inspección periódica de EPIs de las c	
INSPECCIÓN DE LOS CONECTORES NO DESMONTABLES Y LOS - Ver el procedimiento de inspección periódica de EPIs de los r	
VERIFICACIÓN DE LA FUNCIÓN DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA: - Si el absorbedor de energía participó en la detención de una trata de un motivo para retirar el absorbedor del uso inmediat	caída y comenzó el proceso de absorción de energía, ya sea en toda su extensión o incluso ligeramente, se camente.
EL ABSORBEDOR "REACTOR" - La correa no debe sacarse de la bolsa y la costura de segurida debe estar intacta, en el estado original y sin puntadas sueltas.	ad, que permite el inicio del proceso de absorción de la caída al desgarrar bajo una carga superior a 2 kN,
EL ABSORBEDOR JOULE - Si el absorbedor JOULE es más largo que la longitud original proceso de absorción de energía. En este caso es necesario ret	indicada - 5 centímetros o más -, el Joule ha sido expuesto a una fuerza mayor a 2 kN y se inició el irarlo del uso.
VEREDICTO:	
	RADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR UTILIZANDO EL EPI.
LA HOJA DE REVISIÓN INDIVIDUAL ES LA PARTE INDIVIDUAL DE	
LAS REVISIONES PERIÓDICAS SE PROPORCIONARON SEGÚN ES	TAS INSTRUCCIONES.
NOTAS: ingrese la descripción, por ejemplo, qué parte debe obproducto, etc.	bservarse detenidamente durante el uso y las futuras inspecciones, cuál fue el motivo para retirar el
INSPECCIONADO POR:	
nombre:	
dirección:	
teléfono:	

www.singingrock.com 1|2

firma:



ABSORBEDORES DE ENERGÍA

PROCEDIMIENTO PERIODICO DE INSPECCION DE EPIS

costura dañada

indicador de caída sin daños



daños en núcleo y camisa



indicador de caída fuera de la funda

indicador de caída roto



cinta de absorción dañada

indicador de caída roto









www.singingrock.com 2 | 2



ABSORBEDORES DE ENERGÍA

HOJA DE INSPECCIÓN INDIVIDUAL

USUARIO:				
NÚMERO DE CONTROL DE EPI:				
UDENTIFICACIÓN DEL EDIS LUCTODIA DEL DRODUCTO				
IDENTIFICACIÓN DEL EPI E HISTORIA DEL PRODUCTO FABRICANTE:				
MODELO:				
NÚMERO DE PRODUCCIÓN ÚNICO:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	FECHA DE FABRICACIÓN, FECHA PRIMER USO:			
	,			
INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL DEL ABSORBEDOR		APTO PARA USO	** RETIRADA	T VER NOTAS
NSPECCIÓN DE LAS COSTURAS DE SEGURIDAD		0	0	0
INSPECCIÓN DE LAS CINTAS		0	0	0
INSPECCIÓN DE LOS COMPONENTES TEXTILES NO EXTRAÍBLES		0	0	0
INSPECCIÓN DE LOS CONECTORES NO DESMONTABLES Y LOS COMPONENTES METÁLICOS		0	0	0
VERIFICACIÓN DE LA FUNCIÓN DE ABSORCIÓN DE ENERGÍA:				
EL ABSORBEDOR "REACTOR"		0	0	0
EL ABSORBEDOR JOULE		0	0	0
VEREDICTO: SI ALGUNO DE LOS ARTÍCULOS DE INSPECCIÓN OBTIENE "RETIRADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR UTILIZANDO EL EPI		0	0	
NOTAS: ingrese la descripción, por ejemplo, qué parte debe observa producto, etc.	arse detenidamente durante el uso y las futuras insp	ecciones, cuál fue e	el motivo para re	etirar el
FECHA Y HORA DE LA INSPECCIÓN:	REVISADO POR:			
FECHA PRÓXIMA INSPECCIÓN:				
CONTACTO:				
nombre:				
dirección:				
teléfono:	firms			
email:	firma:			

www.singingrock.com 1|1



INSPECCIONADO POR:

nombre: dirección: teléfono: email:

MOSOUETONES

rock	PROCEDIMIENTO PERIÓDICO DE INSPECCIÓN DE EPIS
	T NOCEDIMILITIO I ENIODICO DE INSI ECCION DE ELIS
USUARIO:	
NÚMERO DE CONTROL DE EPI:	
libre de impurezas o suciedad qu podido tener un impacto en el e situaciones de detención de caída	RIA DEL PRODUCTO: Antes de la inspección, todos los elementos que no forman parte del EPI deben retirarse. El EPI debe estar limpio y e pueda dificultar la inspección de toda la superficie. El usuario debe proporcionar toda la información sobre cualquier suceso que haya stado del EPI, como una caída de objetos metálicos desde una altura sobre una superficie dura, exposición a temperaturas extremas, as, etc. Estos eventos pueden ser motivo para la retirada del EPI. La persona calificada que está a cargo de la inspección no es responsable del EPI proporcionada por el usuario es incompleta o inexacta. La inspección se lleva a cabo de acuerdo con las instrucciones de uso y la I fabricante.
FABRICANTE: - En caso de que esta información	n no se indique claramente en el producto, puede consultarse en el catálogo o en el sitio web del fabricante.
en el cierre y para K3550, K3536, k fabricación.	úmero de producción exclusivo está marcado con láser en la espalda del mosquetón. Para los conectores de acero está marcado con láser (3702 y K3690 está marcado con láser en el lateral del conector. Precaución: no confundir el número de producción único con la fecha de
	mpada en la espalda del conector en formato XXXX - los dos primeros dígitos representan el mes de fabricación y los dos segundos dígitos. Por ejemplo, el conector con el número 0417 se fabricó en abril de 2017. Para K3550, K3536, K3702 y K3690 está estampado en el lateral
	uerpo, gatillo, seguro, cierre, pasador: ndedor con un producto nuevo del mismo tipo o con las imágenes del catálogo, las imágenes del sitio web del fabricante, etc.
INTEGRIDAD, FORMA ORIGINAL - Cualquier deformación o ausenc	ia de una pieza original es motivo para retirar un mosquetón. La ausencia de la barra en versiones BC es aceptable.
DESGASTE, PÉRDIDA DE MATERIA - La pérdida de material superior a	.L al 10% del estado original en cualquier parte del ascendedor es una razón para retirar el EPI.
-	ADOS sin puntos afilados que puedan dañar el EPI textil (esto no se aplica a los dientes de la leva). Los puntos afilados pueden suavizarse con una da total de material no puede ser superior al 10%.
CORROSIÓN, OXIDACIÓN: - La corrosión en la superficie es a	ceptable; sin embargo, la corrosión profunda, por ejemplo, si mancha el tejido, es inaceptable.
CONTROL DE FUNCIONAMIENTO, - Si fuera necesario, el mecanismo correctamente para que no entre	de apertura y cierre puede limpiarse y lubricarse ligeramente con aceite a base de silicona. Tenga en cuenta que el aceite debe limpiarse
ALINEACIÓN ENTRE EL CIERRE Y E	L GATILLO
- El cierre debe estar perfectamen	nte alineado con el gatillo, entrando suavemente. En caso de desajuste el mosquetón debe retirarse.
FUNCIONAMIENTO DEL MUELLE Y - El cierre debe poder abrirse fácil	Y EL PASADOR (REMACHE) mente y completamente. Tras soltrase en cualquier posición debe volver a la posición inicial, cerrándose.
	UTOMATICO uavemente. Después de liberar el cierre desde cualquier punto, debe volver completamente a la posición inicial y el bloqueo debe ba debe realizarse al menos desde tres posiciones diferentes: apertura máxima, apertura media y apertura mínima
FUNCIONAMIENTO DEL CIERRE DI - El cierre debe poder abrirse y cel	E ROSCA rrarse completamente sin dificultad. Una rosca dañada es una razón para retirar el conector.
VEREDICTO:	
SI ALGUNO DE LOS ARTÍCULOS D	E INSPECCIÓN OBTIENE "RETIRADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR UTILIZANDO EL EPI.
LA HOJA DE REVISIÓN INDIVIDUA	L ES LA PARTE INDIVIDUAL DE ESTE PROCEDIMIENTO.
LAS REVISIONES PERIÓDICAS SE P	ROPORCIONARON SEGÚN ESTAS INSTRUCCIONES.
NOTAS: ingrese la descripción, po producto, etc.	or ejemplo, qué parte debe observarse detenidamente durante el uso y las futuras inspecciones, cuál fue el motivo para retirar el

1 | 2 www.singingrock.com

firma: