

USUARIO: \_\_\_\_\_

NÚMERO DE CONTROL DE EPI: \_\_\_\_\_

**IDENTIFICACIÓN DEL EPI E HISTORIA DEL PRODUCTO:** Antes de la inspección, todos los elementos que no forman parte del EPI deben retirarse. El EPI debe estar limpio y libre de impurezas o suciedad que pueda dificultar la inspección de toda la superficie. El usuario debe proporcionar toda la información sobre cualquier suceso que haya podido tener un impacto en el estado del EPI, como una caída de objetos metálicos desde una altura sobre una superficie dura, exposición a temperaturas extremas, situaciones de detención de caídas, etc. Estos eventos pueden ser motivo para la retirada del EPI. La persona calificada que está a cargo de la inspección no es responsable si la información sobre el historial del EPI proporcionada por el usuario es incompleta o inexacta. La inspección se lleva a cabo de acuerdo con las instrucciones de uso y la información proporcionada por el fabricante.

**FABRICANTE:**

- En caso de que esta información no se indique claramente en el producto, puede consultarse en el catálogo o en el sitio web del fabricante.

**NÚMERO DE PRODUCCIÓN ÚNICO, FECHA DE FABRICACIÓN:**

- El número de producción exclusivo está marcado con láser en el cuerpo del descensor en el formato XXXX / XXXX para SIR, XXXX-XXX para DOUBLE STOP PLUS y XXXXXXXX XX XXXX para INDY EVO.

- La fecha de fabricación es parte del número de producción único. Para los descendedores SIR, consta de sus últimos cuatro dígitos: XXXX / XXXX, los primeros dos dígitos representan el mes y los siguientes dos dígitos representan el año de fabricación, es decir, el descendedor con 0417 como los últimos cuatro dígitos del número de producción único fue fabricado en abril de 2017. Para los descendedores Double Stop, la fecha de fabricación consiste en los primeros cuatro dígitos del número de producción único, los primeros dos de estos dígitos representan la semana del año y los dos segundos dígitos representan el año de fabricación, es decir, el descendedor con 0417 como los primeros cuatro dígitos del número de producción único se fabricó en la cuarta semana de 2017. Para los descendedores Indy Evo, los dos dígitos en medio del número de producción único representan el año de fabricación, es decir, el descendedor con "17" en medio del número de producción único se fabricó en 2017.

**INSPECCIÓN VISUAL Y TÁCTIL- cuerpo, eje, remache, palanca de freno**

- Se recomienda comparar el descendedor con un producto nuevo del mismo tipo o con las imágenes del catálogo, las imágenes del sitio web del fabricante, etc.

**INTEGRIDAD, FORMA ORIGINAL**

- Cualquier deformación o ausencia de una pieza original, como un diente faltante en la leva, es una razón para retirar el descendedor. Hay que prestar especial atención a la forma de las placas laterales. Se recomienda la comparación con un producto nuevo.

**DESGASTE, PÉRDIDA DE MATERIAL**

- La pérdida de material superior al 10% del estado original en cualquier parte del descendedor es una razón para retirar el EPI. Hay que prestar especial atención a las zonas donde se produce la mayor fricción entre el descendedor y la cuerda.

**MUESCAS, GRIETAS, CANTOS AFILADOS**

- Toda la superficie debe ser lisa, sin puntos afilados que puedan dañar el EPI textil (esto no se aplica a los dientes de la leva). Los puntos afilados pueden suavizarse con una lima suave, sin embargo, la pérdida total de material no puede ser superior al 10%.

**CORROSIÓN, OXIDACIÓN:**

- La corrosión en la superficie es aceptable; sin embargo, la corrosión profunda, por ejemplo, si mancha el tejido, es inaceptable.

**CONTROL DE FUNCIONAMIENTO:**

- Si es necesario, el mecanismo de bloqueo puede limpiarse y lubricarse ligeramente con aceite a base de silicona. Tenga en cuenta que el aceite debe limpiarse correctamente para que no entre en contacto con tejidos.

**FUNCIÓN DE LA PLACA LATERAL MÓVIL Y SU BOTÓN DE CIERRE (SIR, INDY EVO)**

- Después de presionar el botón de cierre, la placa lateral móvil debe girar fácilmente hacia la posición de apertura y de vuelta a cerrarse. Después de que la placa lateral móvil vuelva a su posición inicial, el cierre de seguridad debe bloquearse automáticamente (solo los descendedores SIR tienen un cierre de seguridad, el descensor INDY EVO no lo tiene) y la placa lateral móvil debe alinearse con la placa lateral fija.

**FUNCIONAMIENTO DEL MUELLE DE LA PALANCA DE FRENO (SIR, DOBLE STOP)**

- La palanca del freno debe moverse con facilidad y todas las posiciones de la palanca deben ser accesibles. Después de ser liberada de cualquier posición, la palanca debe volver espontáneamente a la posición inicial.

**FUNCIONAMIENTO DEL DESCENDEDEDOR EN CUERDA**

- El descensor debe ser probado con carga completa aplicada. No debe deslizarse sobre la cuerda, el mecanismo de descenso y el sistema antipánico deben funcionar correctamente. Para los dispositivos SIR, también debe verificarse la función de posicionamiento del trabajo.

**VEREDICTO:**

SI ALGUNO DE LOS ARTÍCULOS DE INSPECCIÓN OBTIENE "RETIRADA" COMO RESULTADO, NO ES POSIBLE SEGUIR UTILIZANDO EL EPI.

LA HOJA DE REVISIÓN INDIVIDUAL ES LA PARTE INDIVIDUAL DE ESTE PROCEDIMIENTO.

LAS REVISIONES PERIÓDICAS SE PROPORCIONARON SEGÚN ESTAS INSTRUCCIONES.

NOTAS: anote la descripción, por ejemplo, sobre qué parte debe observarse detenidamente durante el uso y las futuras inspecciones, cuál fue el motivo para retirar el producto, etc.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

dirección: \_\_\_\_\_

teléfono: \_\_\_\_\_

email: \_\_\_\_\_

firma: \_\_\_\_\_

deformación de la construcción



daño en palanca



información ilegible



desplazamiento de la palanca



rotura de alambre en rapelador



